



中华人民共和国劳动和劳动安全行业标准

LD/T 71.15—2000

---

# 铁路工业电机线圈工劳动定额制定

Formulation of work quota of motor coil for railway industry

2000-07-14 发布

2001-01-01 实施

---

中华人民共和国劳动和社会保障部  
中华人民共和国铁道部

发布

---

## 前 言

为了合理制定线圈制造劳动定额,使铁路工业在劳动定额管理上有一个统一的标准,制定本标准。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由铁道行业劳动定额定员标准化技术归口单位铁道部劳动工资和卫生司提出。

本标准由劳动和社会保障部归口。

本标准由中国铁路机车车辆工业总公司负责起草。

本标准主要起草人:吴金锁、刘文彬。

本标准由铁道部负责解释。

---

# 中华人民共和国劳动和劳动安全行业标准

LD/T 71.15—2000

## 铁路工业电机线圈工劳动定额制定

Formulation of work quota of motor coil for railway industry

### 1 范围

本标准规定了铁路工业电机线圈加工劳动定额的制定方法。

本标准适用于铁路工业电机、电器制造与修理劳动定额的制定与管理。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 14002—1992 劳动定额术语

GB/T 14163—1993 工时消耗分类、代号和标准时间构成

### 3 代号

本标准出现的代号含义应符合表1规定。

表1 代号

编号	代号	名称	单位	说明
3.1	$L$	长度	mm	线圈、绝缘材料、布带的展开长度
3.2	$B$	宽度		线材宽度
3.3	$H_2$	厚度		线材厚度
3.4	$R$	半径		弯U时工件圆弧的半径
3.5	$N_2$	匝数	匝	一支线圈的匝数
3.6	$n_2$	数量	个	线圈冲弯、弯头个数、线圈头数或铜线根数
3.7	$S$	面积	mm <sup>2</sup>	高频焊面积
	$S_1$			每匝导线截面积
	$S_2$			每支线圈截面积
3.8	$a$	只数	只	电枢线圈热压机组同时热压线圈的只数
3.9	$P$	人数	人	定员人数
3.10	$G$	重量	kg	线圈重量

注:本标准中的  $T_{dn}$ 、 $K_i$  代号名称采用 GB/T 14163—1993 的规定。

中华人民共和国劳动和社会保障部 2000-07-14 批准

2001-01-01 实施